

我们的技术 ■ ■ ■

CimPak 货盘打印贴标系统在最为恶劣的工业环境下也能保证其打印贴标质量和可靠性，深受客户青睐。该设计为实现仓储和存货控制的可追溯性提供了一个灵活多变的解决方案。

经实践证明，CimPak 的设计提供了准确、清晰和规范的代码及文字，及符合 GS1 (UCC-EAN: 全球统一标识系统) 标准、100% 可读的条形码。使得在供应链中获得极为清晰显著的标识。

您的效益 ■ ■ ■

正常运行时间 – 色带标签同步更换，确保最长的正常运行时间。内置用户界面，可简易按钮操作和服务诊断。

高性能 – 精确的三面（正面、侧面和后面）货盘贴标技术，最大程度地提高生产效率。100% 可读的条码，最高速度可达每小时 120 个货盘。

连通性 – 可通过 CoLOS® Enterprise 软件将包装生产线、数据库和 ERP 系统灵活集成。

可追溯性 – 每个唯一的货盘标签可供全程识别追踪每一步骤，包括何时出厂，何时抵达最终目的地。

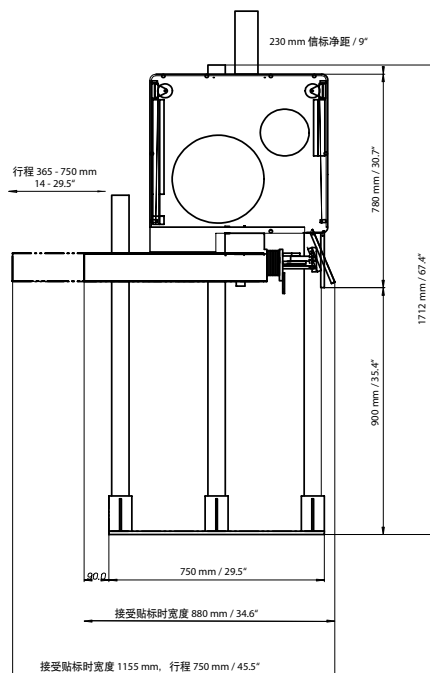


markem·imaje

the team to trust ■ ■ ■

打印参数

- 打印方式：热转印或热敏
- 最大打印宽度：152 毫米
- 标准贴垫：150 毫米 x 210 毫米（最小标签尺寸：75 毫米 x 105 毫米）
- 打印分辨率 / 速度：200 dpi, 150 毫米 / 秒
- 每小时高达 120 盘
- 贴标速率：两个标签 14 秒（正面和侧面）
- 灵活压贴：正面、正面 / 侧面、侧面、正面 / 侧面 / 后面、后面 / 侧面、后面
- 现时的货盘检测不同形状的包装
- 2 轴向贴标臂伸缩范围：500 毫米 x 500 毫米或 500 毫米 x 750 毫米
- 灵活的安装选项：机械手和多位贴标头
- 内置时钟
- 支持全部主要的条形码
- 支持标识和图像

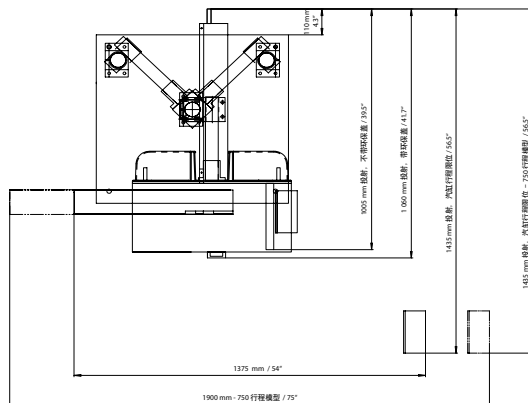


操作功能

- 全交互式背光显示带功能键操作界面（无需电脑）
- 全屏故障诊断
- 为低位货盘配置的局部货盘传感器，允许货盘通过或手动贴标
- 带遥控连接的紧急停机按钮
- 独立操作配有车载数据库功能
- 条形码阅读器输入
- 可编程重贴或条码阅读失败指令序列
- RS232/422/485 串行接口

标签色带规格

- 介质型模切不干胶标签
- 最大标签尺寸：160 毫米 x 210 毫米
- 标准标签格式：
148 毫米 x 210 毫米（DIN A5 标准），
105 毫米 x 148 毫米（DIN A6 标准）
- 标签卷内卷
- 标签卷轴最大直径：300 毫米
- 标签卷轴尺寸：76 毫米
- 外卷热转印色带
- 最大色带长度：450 米
- 色带轴心：25 毫米



其他特点

- 湿度：10 至 90% 不冷凝
- 电源：单相 115/230 伏, 50-60 赫兹
- 耗电：300 瓦
- 送气：6 bar（干燥无杂质）
- 空气消耗量：每分钟循环两次时为 5.0 立方英尺 / 分钟（144 升 / 分钟）
- 重量：CimPak 标准单机：140 公斤（包括支架）；CimPak 出厂重量：290 公斤（装箱）
- 噪音水平：小于 80 分贝（A）

可选配件和附件

- 客户贴标垫
- 可视报警信号
- 条码阅读器
- 产品识别扫描仪
- 环保防尘罩
- 热防护罩（摄氏 -15 度至 40 度）
- 以太网联接
- 双叠或堆叠货盘自动调整高度
- 全套综合软件方案
- 视窗基准型标签设计软件包（CoLOS®）

如需了解更多信息，请访问 www.markem-imaje.com



我们保留不通知而修改设计或说明的权利。